

1. Цели освоения дисциплины

Основной целью освоения дисциплины «Гибкие автоматизированные производства» является формирование у студентов базовых знаний по организации технологической гибкости производства, его комплексной автоматизации с применением робототехники, микропроцессорной вычислительной техники, технологического оборудования с программным оборудованием, автоматизированного проектирования, умений и навыков создания и применения прогрессивных форм развития машиностроительных и приборостроительных предприятий, набора общепрофессиональных компетенций будущего бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.ДВ.07.02

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ОПК-3 - способностью использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач по организации технологической гибкости производства, его комплексной автоматизации с применением робототехники, микропроцессорной вычислительной техники, технологического оборудования с программным оборудованием, автоматизированного проектирования

уметь:

создавать и применять прогрессивные формы развития машиностроительных и приборостроительных предприятий, применять информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач по организации технологической гибкости производства

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

навыками создания и применения прогрессивных формы развития машиностроительных и приборостроительных предприятий, применения информационных технологий, прикладных программных средств при решении задач по организации технологической гибкости производства, способами применения комплексной автоматизации, робототехники, микропроцессорной вычислительной техники, технологического оборудования с программным оборудованием, автоматизированного проектирования

4. Общая трудоемкость дисциплины

108(в часах) 3 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)