

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Покрyтия в машиностроении»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплин «Покрyтия в машиностроении» является приобретение знаний о подготовки поверхности перед нанесением гальванических покрытий и особенностях нанесения различных покрытий.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.ДВ.04.02

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-1 - способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий; ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- особенности подготовки поверхности металлов перед нанесением гальванических покрытий; - способы изоляции участков поверхности, не подлежащих покрытию; - технологические особенности процесса нанесения покрытий.

уметь:

- выполнять промывку деталей, перед нанесением покрытий; - выполнять химическую обработку поверхности; - удалять недоброкачественные покрытия;

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

- навыками выполнения химического меднения деталей; - навыками удаления неполадок при никелировании; - способами цинкования и кадмирования различных металлических поверхностей.

4. Общая трудоемкость дисциплины

108(в часах) 3 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)