

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Проектирование заготовок»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины: «Проектирование заготовок» является приобретение знаний о методах изготовления заготовок кузнечно-штамповым способом на штамповочных паровоздушных молотах, кривошипных горячештамповочных прессах, горизонтально - ковочных машинах и гидравлических прессах.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.ДВ.04.01

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-1 - способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий; ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методику технико-экономического обоснования выбора заготовок; - основные этапы проектирования технологического процесса горячей объемной штамповки; - основные этапы проектирования технологии изготовления отливок.

уметь:

- разработать чертеж элементов литейной формы; - определить стоимость отливок; - определить размер отливок.

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

- теоретическими основами технологического процесса изготовления отливок в разовых песчаных формах; - методикой определения стоимости заготовок из проката; - методикой разработки чертежа элементов литейной формы.

4. Общая трудоемкость дисциплины

108(в часах) 3 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)