

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Металлорежущие станки»

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины "Металлорежущие станки" являются изучение принципов и методов проектирования новых прогрессивных средств технологического оснащения механосборочного производства, теоретических основ их анализа, синтеза и исследования, набора общекультурных и профессиональных компетенций будущего бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.ДВ.03.01

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-1 - способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий ;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, методы выбора основных и вспомогательных материалов для изготовления изделий, современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий

уметь:

анализировать причины возникновения дефектов и брака выпускаемой продукции из-за неудовлетворительной работы металлорежущих станков, проектировать технологические процессы с использованием металлорежущих станков.

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

современными методами проектирования технологических процессов с использованием металлорежущих станков, методикой анализа характеристик металлорежущих станков, методами рационального выбора станков для производства изделий, машиностроения, методами определения оптимальных режимов резания с учетом характеристик обрабатываемых материалов.

4. Общая трудоемкость дисциплины

144(в часах) 4 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (6 семестр)