

## **Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий»**

### **1. Цели освоения дисциплины**

2. Цель изучения дисциплины «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий» является создание у студентов дидактически обоснованной системы знаний и практических навыков применения инновационных технологических методов на различных этапах производства изделий с целью обеспечения их качества.

### **2. Место дисциплины в структуре ООП**

Б1.В.ДВ.03.02

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

#### **В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

##### **знать:**

5-методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4-инновационные технологические методы обеспечения точности размеров изделия; 3-инновационные технологические методы обеспечения качества поверхностного слоя изделий.

##### **уметь:**

- применять методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4- определять основные причины формирования погрешностей в процессе сборки изделий; 3- применять технологические методы обеспечения заданной производительности обработки.

##### **иметь навыки и (или) опыт деятельности:**

5- инженерной терминологией в области данной дисциплины; 4- навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; 3- навыками производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

144( в часах) 4 з.е.

### **5. Формы контроля**

экзамен (7 семестр )