

## **Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий»**

### **1. Цели освоения дисциплины**

2. Цель изучения дисциплины «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий» является создание у студентов дидактически обоснованной системы знаний и практических навыков применения инновационных технологических методов на различных этапах производства изделий с целью обеспечения их качества.

### **2. Место дисциплины в структуре ООП**

Б1.В.ДВ.02.02

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-5 - способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлению законченных проектно-конструкторских работ ;

#### **В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

##### **знать:**

5-методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4-инновационные технологические методы обеспечения точности размеров изделия; 3-инновационные технологические методы обеспечения качества поверхностного слоя изделий.

##### **уметь:**

- применять методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4- определять основные причины формирования погрешностей в процессе сборки изделий; 3- применять технологические методы обеспечения заданной производительности обработки.

##### **иметь навыки и (или) опыт деятельности:**

5- инженерной терминологией в области данной дисциплины; 4- навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; 3- навыками производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

144( в часах) 4 з.е.

### **5. Формы контроля**

экзамен (7 семестр )