

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Технологическая оснастка»

1. Цели освоения дисциплины

Целью изучения дисциплины «Технологическая оснастка» является формирование у студентов знаний и умений проектирования и конструктивного исполнения технологической оснастки различного назначения, для расчета сил закрепления и выбора зажимных устройств, для расчета силовых устройств и необходимов точности, для ваыбора базовых и координирующих устройств.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.15

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-4 - способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- основные понятия и определения дисциплины; - методику создания и проектирования технологической оснастки; - методику обоснования экономической целесообразности применения проектируемой технологической оснастки.

уметь:

- анализировать существующую и проектировать новую технологическую оснастку; - правильно выбирать оборудование, режущий и измерительный инструмент на выполняемую технологическую операцию; - разрабатывать систему ориентации оснастки в технологической сисетме и ее соединения с оборудованием.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- методами создания и проектирования технологической оснастки; - правильного выбора оборудования, режущий и измерительный инструмент на выполняемую технологическую операцию

4. Общая трудоемкость дисциплины

216(в часах) 6 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр) экзамен (7 семестр) КР (7 семестр)