

## **Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Нормирование точности в машиностроении»**

### **1. Цели освоения дисциплины**

Целью дисциплины «Нормирование точности в машиностроении» является формирование у студентов знаний, умений в области стандартизации, метрологических основ технических измерений, взаимозаменяемости, системы допусков и посадок различных видов соединений в машиностроении, а также овладение профессиональными компетенциями или их составляющими.

### **2. Место дисциплины в структуре ООП**

Б1.В.12

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа;

#### **В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

##### **знать:**

работы по диагностики состояния динамики объектов машиностроительны производств с использованием необходимых методов и средств анализа, современные основы технических измерений и методы оценки погрешностей измерений

##### **уметь:**

выполнять работы по диагностики состояния динамики объектов машиностроительны производств с использованием необходимых методов и средств нализа, выполнять практическими работы с измерительными средствами, измерительной информацией и стандартами

##### **владеть навыками и (или) опытом деятельности:**

современными основами технических измерений и методами оценки погрешностей измерений, навыками выполнения работ по диагностики состояния динамики объектов машиностроительны производств с использованием необходимых методов и средств нализа

### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

216( в часах) 6 з.е.

### **5. Формы контроля**

зачет (5 семестр ) экзамен (6 семестр )