

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Процессы и операции формообразования»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины «Процессы и операции формообразования» состоит в формировании у студентов знаний о производстве заготовок и деталей машин различными методами, ознакомить их с возможностями современного машиностроения, с перспективными направлениями различных технологических методов обработки металлов и их сплавов, а также привить практические навыки в области современных технологий.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.Б.24

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ОПК-4 - способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа; ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы и способы получения заготовок; - методы и способы формообразования деталей; - физико-химические основы различных методов обработки конструкционных материалов.

уметь:

- обоснованно назначать операции при получении заготовок; - проектировать технологические процессы формообразования различных деталей на основе типовых технологических процессов; - пользоваться современными измерительными и технологическими инструментами.

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

- навыками выбора оборудования и средств технологического обеспечения для реализации технологических процессов формообразования деталей из конструкционных материалов; - навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; - инженерной терминологией в области данной дисциплины.

4. Общая трудоемкость дисциплины

108(в часах) 3 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (6 семестр)