

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Процессы и операции формообразования»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины «Процессы и операции формообразования» состоит в формировании у студентов знаний о производстве заготовок и деталей машин различными методами, ознакомить их с возможностями современного машиностроения, с перспективными направлениями различных технологических методов обработки металлов и их сплавов, а также привить практические навыки в области современных технологий.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.10

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы и способы получения заготовок; - методы и способы формообразования деталей; - физико-химические основы различных методов обработки конструкционных материалов.

уметь:

- обоснованно назначать операции при получении заготовок; - проектировать технологические процессы формообразования различных деталей на основе типовых технологических процессов; - пользоваться современными измерительными и технологическими инструментами.

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

- навыками выбора оборудования и средств технологического обеспечения для реализации технологических процессов формообразования деталей из конструкционных материалов; - навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; - инженерной терминологией в области данной дисциплины.

4. Общая трудоемкость дисциплины

180(в часах) 5 з.е.

5. Формы контроля

зачет (4 семестр) экзамен (5 семестр)