

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Режущий инструмент»

1. Цели освоения дисциплины

Целью изучения дисциплины «Режущий инструмент» является формирование у студентов представлений об инструменте для формирования новых поверхностей отделением поверхностных слоёв материала с образованием стружки, знаний и умений об использовании его на практике в машиностроительном производстве.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Б1.В.07

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- геометрию токарных резцов. - кинематику резания. - мощность, затрачиваемую на резание. - причины разрушения инструментов.

уметь:

- назначать геометрию токарных резцов. - назначать оптимальную скорость резания. - определять причины выхода из строя режущего инструмента. - оценивать качество обработанной поверхности.

владеть навыками и (или) опытом деятельности:

- навыками заточки токарных резцов. - навыками определения углов заточки резцов - навыками расшифровки надписей абразивных инструментов. - навыками ручного резьбонарезания.

4. Общая трудоемкость дисциплины

180(в часах) 5 з.е.

5. Формы контроля

зачет (4 семестр) КР (4 семестр) экзамен (5 семестр)