



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе

_____ Е.Н.Дискаева

«01» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе

_____ Ю.Б. Бигдай

«01» сентября 2017 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Проектирование заготовок»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины: «Проектирование заготовок» является приобретение знаний о методах изготовления заготовок кузнечно-штамповым способом на штамповочных паровоздушных молотах, кривошипных горячештамповочных прессах, горизонтально - ковочных машинах и гидравлических прессах.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.4

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ВПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методику технико-экономического обоснования выбора заготовок; - основные этапы проектирования технологического процесса горячей объемной штамповки; - основные этапы проектирования технологии изготовления отливок.

уметь:

- разработать чертеж элементов литейной формы; - определить стоимость отливок; - определить размер отливок.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- теоретическими основами технологического процесса изготовления отливок в разовых песчаных формах; - методикой определения стоимости заготовок из проката; - методикой разработки чертежа элементов

литейной формы.

4. Общая трудоемкость дисциплины

72(в часах) 2 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)