



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Проектирование заготовок»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины: «Проектирование заготовок» является приобретение знаний о методах изготовления заготовок кузнечно-штамповым способом на штамповочных паровоздушных молотах, кривошипных горячештамповочных прессах, горизонтально - ковочных машинах и гидравлических прессах.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.4

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ВПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методику технико-экономического обоснования выбора заготовок; - основные этапы проектирования технологического процесса горячей объемной штамповки; - основные этапы проектирования технологии изготовления отливок.

уметь:

- разработать чертеж элементов литейной формы; - определить стоимость отливок; - определить размер отливок.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- теоретическими основами технологического процесса изготовления отливок в разовых песчаных формах; - методикой определения стоимости заготовок из проката; - методикой разработки чертежа элементов литейной формы.

4. Общая трудоемкость дисциплины

72(в часах) 2 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)