



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе

_____ Е.Н.Дискаева

«01» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе

_____ Ю.Б. Бигдай

«01» сентября 2017 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Управление качеством»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины «Управление качеством» состоит в формировании умений и навыков по оценке технологичности, надежности и долговечности деталей машин, формирование у студентов инженерного мышления, позволяющего правильно производить расчет и назначать методы обработки, с учетом условий эксплуатации деталей машин.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.Б

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-18 - способностью участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению
ПК-20 - способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- характеристики современных технологических методов, повышения работоспособности деталей машин; - характеристики технологических методов обеспечения заданного уровня качества изделий в связи с их эксплуатационными свойствами; - системы стандартов качества.

уметь:

- определять требования к качеству изделия; - правильно назначать методы обработки деталей машин с учетом их особенностей; - производить расчеты надежности и других показателей качества изделий

машиностроительного производства.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- инженерной терминологией в области данной дисциплины; - навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; - навыками производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

4. Общая трудоемкость дисциплины

108(в часах) 3 з.е.

5. Формы контроля

зачет (8 семестр)