



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе


СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе


_____ Е.Н. Дискаева
«01» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе


_____ Ю.Б. Бигдай
«01» сентября 2017 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий»

1. Цели освоения дисциплины

2. Цель изучения дисциплины «Инновационные технологические методы обеспечения качества изделий» является создание у студентов дидактически обоснованной системы знаний и практических навыков применения инновационных технологических методов на различных этапах производства изделий с целью обеспечения их качества.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.3

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-14 - способностью выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств
ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

5-методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4-инновационные технологические методы обеспечения точности размеров изделия; 3-инновационные технологические методы обеспечения качества поверхностного слоя изделий.

уметь:

- применять методику разработки технологического процесса сборки изделий; 4- определять основные причины формирования погрешностей в процессе сборки изделий; 3- применять технологические методы обеспечения заданной производительности обработки.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

5- инженерной терминологией в области данной дисциплины; 4- навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; 3- навыками производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

4. Общая трудоемкость дисциплины

144(в часах) 4 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (7 семестр)