



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический
совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе
_____ Е.Н.Дискаева
«01» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе
_____ Ю.Б. Бигдай
«01» сентября 2017 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Технологические процессы финишной обработки»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины «Технологические процессы финишной обработки» является приобретение знаний о различных видах чистовой отделочной обработки наружных и внутренних цилиндрических поверхностей и других тел вращения.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.3

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-14 - способностью выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств
ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- способы шлифования наружных поверхностей деталей - тел вращения; - способы полирования, электрополирования и виброполирования; - технологию обработки деталей давлением.

уметь:

- выполнять хонингование и механическую доводку деталей абразивными брусками; - выполнять виброполирование поверхностей тел вращения; - выполнять сверление и зенкование отверстий.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- технологией протягивания глубоких отверстий; - технологией обработки плоскостей строганием и долблением; - технологией обработки деталей фрезерованием и протягиванием.

4. Общая трудоемкость дисциплины

144(в часах) 4 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (7 семестр)