



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе
_____ Е.Н.Дискаева
«01» сентября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе
_____ О.Б. Бигдай
«01» сентября 2017 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Оборудование автоматизированных производств»

1. Цели освоения дисциплины

Целью изучения дисциплины является обеспечение широкого внедрения в машиностроительное производство автоматизированных металлорежущих станков, обрабатывающих центров, автоматизированных рабочих мест, средств доставки комплектующих, и автоматической сборки узлов и машин с широким применением автоматической сварки элементов конструкции.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ОД

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-17 - способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- понятие «автоматизированного производства»; - классификацию машиностроительного оборудования; - классификацию металлорежущих станков с обычным и программным управлением; - станки токарно-винторезной группы с обычным и автоматическим управлением; - конкретные модели карусельных и горизонтально-расточных станков с обычным и автоматическим управлением; - фрезерные станки с обычным и автоматическим управлением; - конкретные модели фрезерных обрабатывающих центров; - сверлильные и радиально-сверлильные станки; - конкретные модели радиально-сверлильных станков с обычным и автоматическим управлением; - строгальные станки; - конкретные модели продольно- и поперечно-строгальных станков с автоматическим управлением; - другие виды металлообрабатывающих станков с обычным и программным управлением; - конкретные модели зубонарезных и шлифовальных станков с программным управлением; - знать оборудование автоматизированной сборки.

уметь:

- самостоятельно осваивать станки, как с обычным, так и автоматическим и программным управлением; - изучать кинематические схемы станков.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- твердыми навыками освоения новых станков и автоматизированного оборудования.

4. Общая трудоемкость дисциплины

144(в часах) 4 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (5 семестр)