



МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Московский технологический университет»

**МИРЭА**

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе  
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

**ПРИНЯТО**

решением Ученого совета филиала  
МИРЭА в г. Ставрополе  
от «26» октября 2016 г.  
протокол № 3

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор филиала  
О.Б. Бигдай  
«26» октября 2016 г.



## **Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Оборудование автоматизированных производств»**

### **1. Цели освоения дисциплины**

Целью изучения дисциплины является обеспечение широкого внедрения в машиностроительное производство автоматизированных металлорежущих станков, обрабатывающих центров, автоматизированных рабочих мест, средств доставки комплектующих, и автоматической сборки узлов и машин с широким применением автоматической сварки элементов конструкции.

### **2. Место дисциплины в структуре ООП**

Индекс Б1.В.ОД

### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа  
ПК-17 - способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции

### **В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

#### **знать:**

- понятие «автоматизированного производства»; - классификацию машиностроительного оборудования; - классификацию металлорежущих станков с обычным и программным управлением; - станки токарно-винторезной группы с обычным и автоматическим управлением; - конкретные модели карусельных и горизонтально-расточных станков с обычным и автоматическим управлением; - фрезерные станки с обычным и автоматическим управлением; - конкретные модели фрезерных обрабатывающих центров; - сверлильные и радиально-сверлильные станки; - конкретные модели радиально-сверлильных станков с обычным и автоматическим управлением; - строгальные станки; - конкретные модели продольно- и поперечно-строгальных станков с автоматическим управлением; - другие виды металлообрабатывающих станков с обычным и программным управлением; - конкретные модели зубонарезных и шлифовальных станков с программным управлением; - знать оборудование автоматизированной сборки.

**уметь:**

- самостоятельно осваивать станки, как с обычным, так и автоматическим и программным управлением; - изучать кинематические схемы станков.

**иметь навыки и (или) опыт деятельности:**

- твердыми навыками освоения новых станков и автоматизированного оборудования.

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

144( в часах) 4 з.е.

**5. Формы контроля**

экзамен (5 семестр )