



МИНОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Программирование оборудования с ЧПУ»

1. Цели освоения дисциплины

Целью изучения дисциплины «Программирование оборудования с ЧПУ» является формирование у студентов набора профессиональных компетенций в области изучения и практического применения положений программирования оборудования с ЧПУ.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.7

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ОПК-5 - способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью ПК-11 - способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- системы программного управления; - структуру управляющих программ и порядок их составления; - электрооборудование станков с ЧПУ.

уметь:

- определять тип системы управления; - составлять и вводить кадры управляющей программы в память УЧПУ; - эксплуатировать электрооборудование станков с ЧПУ.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- навыками применения станков с ЧПУ, как средств автоматизации трудовых процессов; - навыками

применения типовых структурных схем и назначения отдельных блоков станков с ЧПУ; - навыками применения управляющих программ станков с ЧПУ.

4. Общая трудоемкость дисциплины

144(в часах) 4 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (6 семестр)