



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Покрытия в машиностроении»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплин «Покрытия в машиностроении» является приобретение знаний о подготовки поверхности перед нанесением гальванических покрытий и особенностях нанесения различных покрытий.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ДВ.4

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ВПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- особенности подготовки поверхности металлов перед нанесением гальванических покрытий; - способы изоляции участков поверхности, не подлежащих покрытию; - технологические особенности процесса нанесения покрытий.

уметь:

- выполнять промывку деталей, перед нанесением покрытий; - выполнять химическую обработку поверхности; - удалять недоброкачественные покрытия;

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- навыками выполнения химического меднения деталей; - навыками удаления неполадок при никелировании;
- способами цинкования и кадмирования различных металлических поверхностей.

4. Общая трудоемкость дисциплины

72(в часах) 2 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр)