



МИНОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Резание и режущий инструмент»

1. Цели освоения дисциплины

Целью изучения дисциплины «Резание и режущий инструмент» является формирование у студентов представлений об инструменте для формирования новых поверхностей отделением поверхностных слоёв материала с образованием стружки, знаний и умений об использовании его на практике в машиностроительном производстве.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.Б

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-19 - способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- геометрию токарных резцов. - кинематику резания. - мощность, затрачиваемую на резание. - причины разрушения инструментов. - процесс резания материалов сверлами, зенкерами, развертками. - процесс резания при фрезеровании. - процессы зубонарезания - процессы протягивания. - процессы резбонарезания - процессы шлифования. абразивные инструменты. - силы, действующие на резец. - скорость резания, допускаемую свойствами резцов. - современные инструментальные материалы. - тепловыделение при резании материалов. - физические основы процесса резания материалов.

уметь:

- назначать геометрию токарных резцов. - назначать оптимальную скорость резания. - определять причины выхода из строя режущего инструмента. - оценивать качество обработанной поверхности.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- навыками заточки токарных резцов. - навыками определения углов заточки резцов - навыками расшифровки надписей абразивных инструментов. - навыками ручного резбонарезания.

4. Общая трудоемкость дисциплины

180(в часах) 5 з.е.

5. Формы контроля

зачет (4 семестр) экзамен (5 семестр)