



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Обеспечение точности технологических процессов»

1. Цели освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины «Обеспечение точности технологических процессов» состоит в формировании знаний, умений и навыков по оценке показателей качества изделий, технологичности, надежности и долговечности деталей машин, формирование у студентов инженерного мышления, позволяющего правильно производить расчеты показателей определяющих качество изделий и назначать методы обработки, с учетом условий эксплуатации деталей машин.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.В.ОД

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ПК-12 - способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-18 - способностью участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- характеристики современных технологических методов, повышения работоспособности деталей машин; - характеристики технологических методов обеспечения заданного уровня качества изделий в связи с их эксплуатационными свойствами; - основную справочную литературу, в том числе и электронные учебники и учебные пособия.

уметь:

- определять требования к качеству изделия; - правильно назначать методы обработки деталей машин с

учетом их особенностей; - производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- инженерной терминологией в области данной дисциплины; - навыками работы с нормативными документами, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; - навыками производить расчеты надежности и других показателей качества изделий машиностроительного производства.

4. Общая трудоемкость дисциплины

216(в часах) 6 з.е.

5. Формы контроля

экзамен (5 семестр) Зачет с оценкой (6 семестр)