



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе  
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

**СОГЛАСОВАНО**

Учебно-методический совет Филиала МИРЭА в г. Ставрополе  
\_\_\_\_\_ Е.Н.Дискаева  
«01» сентября 2017 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Филиала МИРЭА в г. Ставрополе  
\_\_\_\_\_ Ю.Б. Бигдай  
«01» сентября 2017 г.



**Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Автоматизация технологических процессов и производств»**

**1. Цели освоения дисциплины**

Целью изучения дисциплины является формирование набора профессиональных компетенций будущего бакалавра по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Задачи дисциплины: -приобретения знаний об оборудовании и его оптимальном выборе при автома-тизации производства; - приобретение знаний по устройству, настройке и области применения приспособлений для автоматической линии.

**2. Место дисциплины в структуре ООП**

Индекс Б1.В.ОД

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ОПК-4 - способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа  
ВПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации  
ВПК-17 - способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции  
ВПК-19 - способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

**знать:**

- общие закономерности и тенденции развития современного производства; - принципы проектирования автоматизированных станочных систем, цехов, производств; - основные методы построения и расчета технологических процессов автоматизированного производства.

**уметь:**

- оценивать уровень автоматизации производства; - применять оборудование с ЧПУ и промышленные роботы для повышения эффективности производства; - разрабатывать и организовывать оптимальные технологические процессы изготовления деталей и сборки машин в условиях автоматизированного производства.

**иметь навыки и (или) опыт деятельности:**

- навыками оценки эксплуатационных возможностей оборудования и средств технологического оснащения автоматизированных машиностроительных производств; - навыками применения средств вычислительной техники для решения инженерных задач, связанных с анализом действующего и созданием нового, а также с расширением, реконструкцией и техническим перевооружением действующего автоматизированного машиностроительного производства; - навыками проектирования автоматизированных технологических процессов и средств технологического оснащения машиностроительного производства.

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

180( в часах) 5 з.е.

**5. Формы контроля**

зачет (7 семестр ) экзамен (8 семестр )