



МИНОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Московский технологический университет»

МИРЭА

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Московский технологический университет» в г. Ставрополе
Филиал МИРЭА в г. Ставрополе

ПРИНЯТО

решением Ученого совета филиала
МИРЭА в г. Ставрополе
от «26» октября 2016 г.
протокол № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала
О.Б. Бигдай
«26» октября 2016 г.



Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Технология машиностроения»

1. Цели освоения дисциплины

Главной целью изучения дисциплины «Технология машиностроения» является освоение метода разработки технологического процесса механической обработки деталей любого типа и технологического процесса сборки изделий в единичном, серийном и массовых производствах.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Индекс Б1.Б

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций по данному направлению:

ОПК-4 - способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа ВПК-19 - способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией ВПК-20 - способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы получения заготовок; - способы и методы механической обработки; - общие подходы к автоматизации технологических процессов изготовления деталей; - проблемы и основные направления дальнейшего развития «Технология машиностроения» как науки и как дисциплины; - основную справочную литературу, в том числе электронные учебники и учебные пособия.

уметь:

- обоснованно назначать операции при проектировании технологических процессов; - проектировать технологические процессы различных деталей на основе типов технологических процессов; - проектировать технологические процессы сборки изделия.

иметь навыки и (или) опыт деятельности:

- работы с нормативными документами по стандартизации, с конструкторской и технологической документацией, со справочной литературой и другими информационными источниками; - расчета режимов резания и нормирования операций технологического процесса; - выбора режущего инструмента, технологической оснастки, оборудования для механической обработки и сборки в машиностроительных производствах; - проектирования технологической оснастки, технологических процессов изготовления изделий машиностроения; - работы с вычислительной техникой при решении расчетных и графических задач, прикладными программами по моделированию и расчету технологических процессов.

4. Общая трудоемкость дисциплины

252(в часах) 7 з.е.

5. Формы контроля

зачет (6 семестр) экзамен (7 семестр) КР (8 семестр) Зачет с оценкой (8 семестр)